



Análisis de Vibraciones OffLine

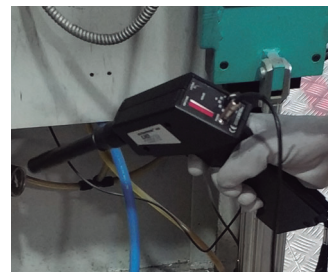
Conozca el estado de salud de su maquinaria a través del análisis de vibraciones

- › Estudio inicial de la maquinaria
- › Periodicidad en función de su criticidad
- › Utilización de sensores triaxiales
- › Toma de datos de vibración se realiza mediante tacos adheridos a la máquina
- › Informe de vibraciones a través de la plataforma web en 3-4 días laborables

Sistema de Monitorizado Online

Control de maquinaria crítica 24/7/365

- › Monitorización basada en la multicondición
- › Valores de medidas a tiempo real
- › Avisos visuales y mediante email
- › Sin licencias, ni servidores
- › Servicio de análisis en remoto por personal experto de MAIN



Detección & Auditoría de fugas de aire

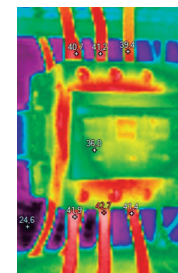
Genere importantes ahorros energéticos en sus instalaciones

- › Auditoría de fugas de aire comprimido
- › Informe de ahorro energético en plataforma WEB
- › Reparaciones de fugas

Termografías

La temperatura y el comportamiento térmico de la maquinaria son factores críticos en el mantenimiento industrial

- › Herramienta no invasiva para la supervisión y diagnóstico del estado de componentes e inst. eléctricas y mecánicas
- › Empleo de cámaras termográficas de última generación
- › Informe de termografías en plataforma web



Otros Servicios

- › Análisis de aceite cualitativo y de ferrografía (ISO 4406)
- › Equilibrado in-situ según norma ISO 1940
- › Alineación láser de ejes con precisión de lectura hasta 1 µ
- › Formaciones en diagnóstico y análisis de vibraciones

RUBIX en España



Para más información contacta con
T. 600 441 614 - predictivo@rubix-group.com

RUBIX

MAIN

Mantenimiento Predictivo



“Sepa cuando es el momento óptimo para realizar su mantenimiento”

X Dilatada experiencia en industria

Con más de 10 años al servicio de la industria y más de 300 implantaciones realizadas gestionamos un parque de 2.800 máquinas anualmente. Gracias a la amplia experiencia de nuestros técnicos realizamos proyectos en distintos procesos productivos de nuestros clientes.

MAIN es pionero en los informes de vibraciones, termografía y ahorros energéticos a través de Plataforma web.

Uno de los elementos diferenciales de MAIN es la estabilidad financiera y el acceso a estructuras compartidas de asistencia comercial, administrativa y técnica.

X Proyecto a medida

Desde MAIN queremos que nuestros clientes tengan sus unidades críticas controladas en todo momento, para ello RUBIX dispone de los mayores conocimientos para llevar a cabo un proyecto de Mto. Predictivo.

- › Mapeo de puntos críticos.
- › Nuestros técnicos realizarán valoración de la instalación.
- › Generación de rutas Periódicas en función de criticidad.

Técnicos de MAIN / Planta se ocupan de la toma de datos de vibración en la planta y se envía estos datos al centro de análisis de MAIN, quien mediante la plataforma web se genera la información útil para la planificación predictiva de las intervenciones a realizar.

X Técnicos especialistas a 1 hora de planta

RUBIX dispone de grandes profesionales para el análisis e interpretación de espectros de vibración.

- › Analistas de vibraciones certificados en ISO 18436-2 CAT II por Mobius Institute.
- › Movilidad geográfica.



El Consejo de Certificación de Mobius Institute cuenta con la certificación ISO 17024 e ISO 18436-1 y proporciona una certificación acreditada en las áreas de Análisis de Vibración, Análisis de Infrarrojos y Análisis de Ultrasonido y Confiabilidad de Activos.

Los analistas certificados en vibración han cumplido con todos los requisitos de capacitación, examen y experiencia, según lo especificado en ISO 18436-1 e ISO 18436-2.

7 Razones para elegir RUBIX

El mantenimiento predictivo se ha convertido en una herramienta indispensable para la industria mundial. En RUBIX llevamos más de 10 años ofreciendo soluciones a medida en mantenimiento predictivo y contamos con la experiencia y el personal necesario para indicarle el momento óptimo para realizar su mantenimiento.

X Alta fiabilidad y precisión de la medición

MAIN dispone de los equipos más fiables y precisos del mercado para obtener los mejores datos de sus activos.

- › Acelerómetros triaxiales para recoger los datos de vibración en los tres ejes del espacio.
- › Utilización de tacos adheridos a la máquina para dar mayor fiabilidad y repetitividad.
- › Índice de aciertos en los diagnósticos mayores del 95%.

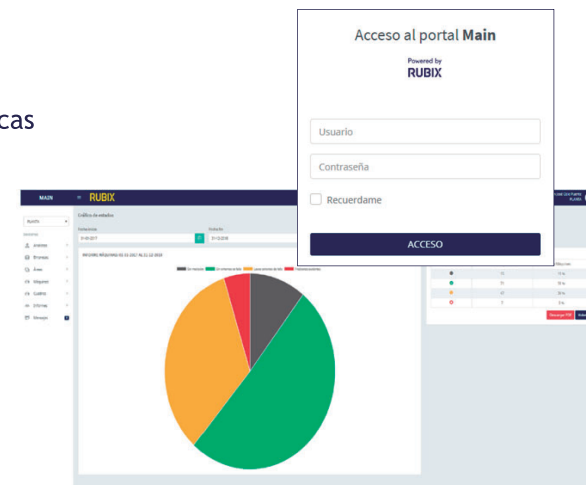
Somos pioneros en el análisis de vibraciones mediante acelerómetros triaxiales, nos diferencia del resto la fiabilidad y precisión a la hora de realizar las inspecciones. La puesta en marcha se lleva a cabo con la mejor de las maneras de medir: “con TACO”. El uso de IMAN no es recomendable para obtener repetitividad en las inspecciones.



X Acceso ONLINE

La plataforma web de MAIN engloba todas las técnicas predictivas aplicadas sobre los activos de la planta. De esta manera podrás maximizar la productividad, simplifica la forma de trabajo, organiza y planifica.

- › Informes de vibraciones, termografía y ultrasonidos a través de plataforma web.
- › Acceso a través de cualquier dispositivo.
- › Canal de comunicación online cliente/analista.
- › Acceso rápido a sus equipos controlados por el equipo de monitorizado ON-LINE.



X Reingeniería y gestión de reparaciones

RUBIX dispone de personal cualificado para llevar a cabo proyectos de Reingeniería a través del Departamento Técnico de TECH. Realizando la verificación de posibles reparaciones por medio de análisis de vibraciones.

X Suministro de productos

- › Conversión OEM.
- › Cámaras termográficas.
- › Equipos de ultrasonidos.
- › Acelerómetros.
- › Tacómetros.
- › Alineadores laser.